

Utensili da tornio

◆ Lathe tools ◆

Con placchetta in **metallo duro** (UNI 3818 - DIN 4950), stelo in acciaio utensile

Per acciaio **P 25 / P 30** - Per ghisa **K 10**


Esecuzione destra

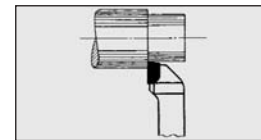
Tipo piegato per spallamenti retti - ISO 6 - UNI 4104 - DIN 4980

Fig. **F 777/22** - Per acciaio

Fig. **F 777/23** - Per ghisa

Fig. **F 777/9** - Per acciaio, **esecuzione sinistra**

| Grandezza | | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 32 |
|---|--------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Fig. F 777/22 | Cad. € | | | | | | |
| Fig. F 777/23 | Cad. € | | | | | | |
| Fig. F 777/9 | Cad. € | | | | | | |
| Dimensioni | mm. | 10x10x90 | 12x12x100 | 16x16x110 | 20x20x125 | 25x25x140 | 32x32x170 |
| Placchetta | forma | A 8 | A 10 | A 12 | A 16 | A 20 | A 25 |
|  | pezzi | 10 | 10 | 10 | 10 | 5 | 5 |




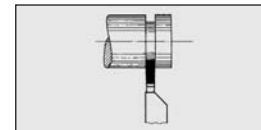
ESECUZIONE SINISTRA

Tipo per troncatura - ISO 7 - UNI 4109 - DIN 4981

Fig. **F 777/24** - Per acciaio

Fig. **F 777/25** - Per ghisa


| Grandezza | | 12 | 16 | 20 | 25 |
|---|--------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Fig. F 777/24 | Cad. € | | | | |
| Fig. F 777/25 | Cad. € | | | | |
| Dimensioni | mm. | 12x8x100 | 16x10x110 | 20x12x125 | 25x16x140 |
| Larghezza tagliente* | mm. | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Placchetta | forma | D 3 | D 4 | D 5 | D 6 |
|  | pezzi | 10 | 10 | 10 | 10 |

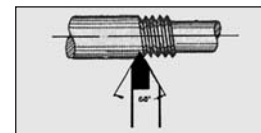


* Tolleranza $\pm 0,1$

Tipo per filettatura esterna a 60° - DIN 282


Fig. **F 777/26** - Per acciaio

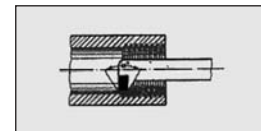
| Grandezza | | 16 | 20 | 25 |
|---|--------|-----------|-----------|-----------|
| Fig. F 777/26 | Cad. € | | | |
| Dimensioni | mm. | 16x10x110 | 20x12x125 | 25x16x140 |
| Placchetta | forma | EA 4 | EA 5 | EA 6 |
|  | pezzi | 10 | 10 | 10 |



Tipo per filettatura interna a 60° - DIN 283

Fig. **F 777/28** - Per acciaio


| Grandezza | | 12 | 16 | 20 |
|---|--------|-----------|-----------|-----------|
| Fig. F 777/28 | Cad. € | | | |
| Dimensioni | mm. | 12x12x180 | 16x16x210 | 20x20x250 |
| Diametro foro minimo | mm. | 24 | 32 | 40 |
| Placchetta | forma | EA 4 | EA 5 | EA 6 |
|  | pezzi | 10 | 10 | 10 |

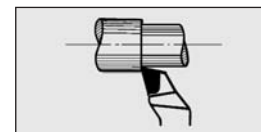


Tipo piegato per finitura - ISO 3 - UNI 4106 - DIN 4978

Fig. **F 777/30** - Per acciaio

Fig. **F 777/31** - Per ghisa

| Grandezza | | 16 | 20 | 25 |
|---|--------|-----------|-----------|-----------|
| Fig. F 777/30 | Cad. € | | | |
| Fig. F 777/31 | Cad. € | | | |
| Dimensioni | mm. | 16x10x110 | 20x12x125 | 25x16x140 |
| Placchetta | forma | A 8 | A 10 | A 12 |
|  | pezzi | 10 | 10 | 10 |



Assortimenti in cassetta di legno

Composti da 9 utensili da tornio con placchetta in metallo duro **per acciaio**:

- 1 utensile per passata Fig. F 777/10 - ISO 1
- 1 utensile per passata Fig. F 777/12 - ISO 2
- 1 utensile per finitura Fig. F 777/30 - ISO 3
- 1 utensile a testa larga Fig. F 777/20 - ISO 4
- 1 utensile per spallamenti retti Fig. F 777/22 - ISO 6
- 1 utensile per troncatura Fig. F 777/24 - ISO 7
- 1 utensile per passata fori passanti Fig. F 777/14 - ISO 8
- 1 utensile per sfacciatura interna fori ciechi Fig. F 777/16 - ISO 9
- 1 utensile per finitura Fig. F 777/18 - UNI 4105

| Grandezza | | 16 | 20 | 25• |
|----------------------|--------|----|----|-----|
| Fig. F 777/32 | Cad. € | | | |
| Altezza stelo | mm. | 16 | 20 | 25 |

• Senza utensile ISO 4, con utensile per filettatura esterna a 60°

